

## **I CAMPUS DE ATLETISMO “CUENCA DEL NALON”**

**2.011**

DIAS: DEL 24 DE JUNIO AL 3 DE JULIO

AÑOS: DE 9 A 13 AÑOS

El número máximo de inscritos será de 24

El precio del Campus será de 280 €

En el precio se incluye todas las actividades realizadas durante los 10 días así como las comidas, la estancia, el transporte, etc.

Lugar alojamiento: Albergue de Tiraña (Laviana)

Material necesario:

- Ropa deportiva
- Zapatillas de clavos
- Zapatillas deportivas
- Chubasquero
- Saco de dormir o manta
- Sábana bajera
- Frontal (linterna en la cabeza)
- Bañador y gorro de piscina
- Gorra y crema solar

Más información en el Teléfono 699 189 663